

# ARTIGLIO MASTER

## “LEVA LA LEVA”

*Proattivo è il team della Corghi, realizzando questo smontagomme universale ad avanzata tecnologia*

**N**on utilizziamo a caso questo neologismo “proattivo” che ben si adatta alla nuova macchina nata in casa Corghi richiamando vivo interesse degli addetti ai lavori in occasione della recente edizione dell’Autopromotec di Bologna, rassegna internazionale di autotrezzature.

Da parte dell’industria si tratta di anticipare quanto più possibile le soluzioni meglio adatte alle varie situazioni ed esigenze del mercato, attuando processi derivanti dall’innovazione tecnologica. Nel caso di Artiglio Master ab-



biamo la riprova dell’attualità di tale espressione, poiché nei fatti con questa macchina si è inteso anticipare e non seguire le evoluzioni del mondo della ruota. Il percorso dei tecnici dell’Azienda

di Correggio (RE) è stato quanto mai prammatico, di fedele aderenza a quanto nella realtà occorre veramente all’autoriparatore gommista per intervenire con affidabilità, sicurezza ed in ergonomia massimizzata.

Non è stato tanto rapido questo percorso poiché si è ritenuto di effettuare ricerche, prove, test ed interviste durate due anni, trascorsi a contatto con i maggiori clienti ed utenti italiani ed europei.

I quali più che clienti, si sono dimostrati convinti e proficui collaboratori della produzione evi-



denziando i punti salienti da tenere presente nel caso di rivoluzionare il prodotto ed il suo utilizzo.

Le questioni più calde sul tappeto sono risultate l'aumento progressivo del diametro dei cerchi, la sempre maggiore diffusione dei cerchi in lega, pneumatici con profilo ribassato e rigido, peso delle ruote e valore economico delle stesse.

La ricerca e le soluzioni adottate hanno richiesto la realizzazione di concetti innovativi miranti particolarmente ad alleviare se non ad eliminare la fatica, assicurando l'incolumità del cerchio e del pneumatico unitamente alla massima sicurezza dell'operatore.

Missione pienamente riuscita grazie a quattro brevetti relativi al sollevatore, al doppio stallonatore, all'utensile multifunzione, all'autocentrante che si avvalgono ovviamente dell'elettronica avanzata per consentire al tecnico gommista di montare e smontare tutti i tipi di pneumatici su ogni versione di cerchio da 10" a 24", compresi i recenti Pax System.

Il tutto nell'ottica della migliore

automatizzazione delle varie operazioni che invece con le attrezzature tradizionali richiedono notevole fatica fisica.

Vediamo in pratica l'operatività di Artiglio Master, dove la prima operazione è quella dell'impostazione del diametro del cerchio (rilevabile sul fianco del pneumatico) utilizzando il selettore elettronico sulla macchina (Brevetto Corghi).

Questa selezione configura automaticamente tutti i componenti (stallonatore, supporto ruota, gruppo sostenitore, ecc.) che concorrono alle varie fasi operative, si da porre il bordo del cerchio alla distanza ottimale rispetto all'utensile di montaggio/smontaggio la cui posizione presenta il punto nodale rispetto al quale sono calcolati gli spostamenti relativi degli altri dispositivi.

Così configurata la macchina, si può caricare la ruota sul sollevatore automatico (Brevetto Corghi) centrandola sul supporto e fissandola mediante la maniglia di bloccaggio a comando pneumatico (brevetto Corghi).

Si tratta di un sistema di bloc-

caggio pratico, rapido e versatile in grado, con l'aggiunta di un apposito accessorio in dotazione con la macchina, di operare anche sui cerchi senza foro centrale e su quelli a canale rovescio.

Con la ruota in posizione si può procedere alla stallonatura, affidata ai due stallonatori verticali (Brevetto Corghi) speculari e vincolati meccanicamente, in modo da evitare all'operatore di doversi chinare per verificare le operazioni nella parte inferiore della ruota.

Attivando il comando di avvicinamento rapido, non appena gli stallonatori arrivano a contatto con il fianco della copertura, viene attivato un dispositivo automatico brevettato che attiva, meccanicamente, il movimento di penetrazione ottimale guidata, che consente ai dischi stallonatori di penetrare sotto il bordo del cerchio, ottimizzando il distacco del tallone soprattutto quando si opera su coperture dal fianco particolarmente morbido.

La fase seguente è quella di smontaggio del pneumatico dal cerchio effettuato con l'utensile brevetta-

to di smontaggio della testina ruotante. Questo utensile, dedicato all'estrazione del tallone superiore del pneumatico, è dotato di due automatismi, il primo dei quali aggancia il tallone mentre il secondo attiva una sequenza di movimenti coordinati meccanicamente (Brevetto Corghi) che, eliminando le tensioni del fianco del pneumatico, ne consentono un'agevole e sicura estrazione.

Lo smontaggio si conclude operando sulla parte inferiore della copertura, spostando la testina sotto la ruota e facendola risalire dopo aver agganciato il secondo tallone fino ad estrarlo completamente con l'aiuto dello stallonatore inferiore.

Per agevolare l'aggancio del tallone, si può utilizzare l'utensile di sostegno che, salendo verticalmente, solleva la copertura inclinandola e distanziandola dal cerchio.

Tutte le fasi di stallonatura, smontaggio e montaggio avvengono con la ruota in rotazione in modo da ridurre al minimo i carichi concentrati per la migliore salvaguardia del pneumatico.

La testina viene nuovamente impiegata per il montaggio del primo tallone.

Per inserire il secondo tallone, si utilizza lo stesso utensile unitamente allo stallonatore superiore, ancora una volta senza necessità di utilizzare la leva alzatalloni, senza sforzo e fatica, ma soprattutto senza alcun rischio di danneggiamento per cerchio e pneumatico.

Per i pneumatici tubeless, su richiesta si può ottenere un dispositivo di intallatura automatica integrato al sollevatore (Brevetto Corghi).

Completato il montaggio, è possibile rimuovere la maniglia di bloccaggio e riportare a terra la ruota utilizzando il sollevatore.

Il selettore del diametro dei cerchi consente l'impostazione dei diametri in pollici per i cerchi classici, ed in millimetri per i cerchi Pax System; il passaggio dall'una all'altra procedura avviene selezionando la posizione Pax sull'apposito selettore e sostituendo i dischi dello stallonatore con i rulli omologati Pax System.

Il selettore elettronico dei diametri è dotato anche di un secondo tasto per la "regolazione fine" che agisce sulla posizione della ruota, incrementando o riducendo il valore impostato di una frazione di pollice ad ogni impulso ricevuto. Questa "microregolazione" può risultare utile sia per ottimizzare la distanza tra ruota e testina nel caso di cerchi che non rispettino le norme dimensionali ETRTO, ad

esempio cerchi di auto d'epoca, che per operare sui cerchi "fuori standard", ad esempio i cerchi da 16,5" o da 17,5" montati su alcune autovetture americane.

Artiglio Master racchiude quindi in sé il know-how più avanzato ed attuale per andare incontro agli obiettivi più ambiziosi di una moderna macchina smonta/montagomme, vale a dire ergonomia, sicurezza ed affidabilità per copertura, cerchio ed operatore.

Ma se a tutto ciò si aggiunge un valore in più, qual è stato quello dei tecnici dell'azienda nell'esprimersi innovativamente, oltre che tecnicamente, anche nel design, si comprende l'accoglienza che questa nuova macchina per gommisti ha ottenuto nella rassegna di Bologna da parte degli operatori del settore.

